



## **KOMA TEX**

### **IMPRIMER - LAQUER - CONTRECOLLER**

Que ce soit pour les panneaux, les enseignes ou les présentoirs, dans un magasin ou dans la fabrication de stands, KömaTex est le choix qui s'impose.

Les plaques en PVC rigide expansé KömaTex sont composées d'une mousse à structure cellulaire homogène et d'une surface résistante. Leur surface mate et fine de qualité supérieure est idéale pour imprimer, laquer et contrecoller. Elles se travaillent très facilement et sont difficilement inflammables. Toutes ces qualités apportent les conditions idéales pour être utilisées dans beaucoup de domaines, en particulier celui de la publicité.



**INFORMATIONS POUR LES**  
décorateurs  
techniciens publicitaires  
imprimeurs numériques  
agences de design  
et de publicité  
exposants  
fabricants de stands  
de foires-expositions  
décorateur de POS  
fabricants de panneaux  
maquettistes  
prototypistes

-  Panneaux
-  Enseignes
-  Présentoirs
-  Tableaux d'affichage
-  Pièces thermoformées
-  Stands de foires
-  Impression numérique
-  Lettres découpées
-  Aménagement de POS
-  Maquettes
-  Contrecollage de photos
-  Panneaux de chantier

## Caractéristiques techniques

Propriétés	Méthode d'essai	Unité	Valeur
Densité	DIN 53479 / ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	~ 0.60
Résistance à la traction	DIN 53455 / ISO 527	MPa	> 12
Allongement à la rupture	DIN 53455 / ISO 527	%	~ 15
Module d'élasticité en traction	DIN 53457 / ISO 527-2/1A/50	MPa	~ 800
Résistance à la flexion	DIN 53452 / ISO 178	MPa	~ 25
Résistance aux chocs	DIN 53452 / ISO 179	KJ/m <sup>2</sup>	> 10
Rugosité	DIN 4768	µm	< 4
Dureté à la bille	DIN 53456 / ISO 2039-1	MPa	~ 6
Stabilité de dimensions à chaud	DIN 53461 / ISO 75 (mét. Ae)	C°	~ 60
Vicat A	DIN 53460 / ISO 306 (mét. A50)	C°	74
Impression / laquage			Très bon
Impression digitale			Bon
Contrecollage			Très bon
Couleur			~RAL 9003
Thermoformage			sous réserve
Classe feu	DIN 4102 (D) NFP 92-501 (F)		B1 1-10 mm M1 1-10 mm
Résistant aux conditions climatiques et à la lumière selon DIN EN 513 pour 5 ans			



### USINAGE

Peuvent être sciées, fraisées, percées, perforées, découpées au jet d'eau.



### FORMAGE

Peuvent être embouties et drapées, pliées, cintrées, estampées, formées sous pression, soudées, collées.



### IMPRESSION LAQUAGE CONTRECOLLAGE

Impression numérique, sérigraphie, peintures acryliques, peintures à 2 composants, peintures artificielles courantes.

## Tolérances

sur la longueur: -0 / + 8 mm  
sur la largeur: -0 / + 2.5 mm

Epaisseur de plaque	sur l'épaisseur en mm	absolue en mm
2 mm	+/- 0.20	0.20
3 mm	+/- 0.25	0.30
4 mm	+/- 0.30	0.35
5 mm	+/- 0.35	0.40
6 mm	+/- 0.40	0.45
8 mm	+/- 0.50	0.50
10 mm	+/- 0.60	0.60